

Reverbero de Cámara

www.insertec.biz

Fusión y Mantenimiento Aluminio



Horno Reverbero basculante FRLB, para fusión y mantenimiento de aluminio, con capacidades desde 15 a 150 Ton.

Su diseño de **cámara rectangular**, provista de una gran puerta frontal tipo guillotina, situada sobre el lado mayor, proporciona un fondo de baño con una accesibilidad total tanto para las labores de carga de metal sólido como para las operaciones de desescoriado y limpieza.

La **bóveda es plana**, suspendida de gruesos perfiles de acero dulce que quedarán apoyados sobre las vigas laterales de cierre.

La extracción del metal líquido se realiza por basculación hidráulica o tapón vaciado.

Los **quemadores** son de potencia proporcionada para la función definida de fusión, mantenimiento o aleación. El control de la potencia y por tanto de la temperatura de la cámara se realiza de forma automática.

En lo que al **revestimiento refractario** se refiere, para la cara caliente del fondo y de las paredes laterales se ha elegido una composición base hormigón compatible con la limpieza de las soleras y no contaminante del baño, y con una buena resistencia mecánica tanto al impacto de las

cargas como al desgaste. El resto hasta completar el espesor total se realiza a base de materiales aislantes.

El **marco de puerta** se constituye mediante piezas prefabricadas que sustituyen ventajosamente a los marcos metálicos secos o refrigerados utilizados en el pasado.

WHERE ENGINEERING BECOMES HEAT

insertec
Furnaces & Refractories

Reverbero de Cámara

Fusión y Mantenimiento Aluminio

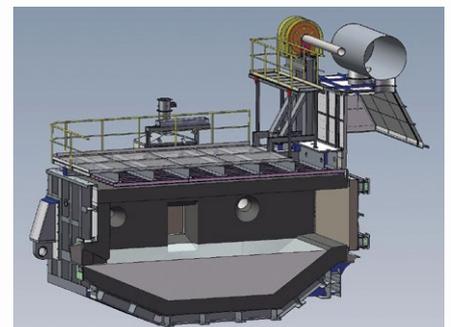
www.insertec.biz



\ Detalle de horno basculado desde la puerta

Opcionales:

- . Disposición estático o basculante.
- . Sistema Combustión con quemadores mezcla aire-gas en tobera, regenerativos u oxi-gas.
- . Control de presión de Horno, con válvula de regulación en la salida de humos.
- . Solera seca para fusión de materiales sólidos sin contacto con el baño.
- . Sistema de agitación electromagnética del metal líquido mediante bobina plana, para homogenización o aleación.
- . Sistemas de desgasificado del metal mediante tapones porosos o lanzas.
- . Puertas auxiliares de limpieza o registro.
- . Sistemas de monitorización para control del Horno y captación de datos de consumos y producción.



Etzerre Kaminoa 21 \
48970 Basauri \ Bizkaia \ Spain

Tel.: +34 - 944 409 420 (Furnaces)
+34 - 944 409 450 (Refractories)

insertec@insertec.biz

insertec 
Furnaces & Refractories